



transocean coatings

TRANSOLAC ALUMINIUM HR

kumaron

Jednokomponentowa, odporna na wysokie temperatury farba, oparta na żywicy kumaronowej pigmentowana aluminium.

- Bardzo dobra odporność na wysokie temperatury, do 500°C.
- Dobra odporność na działanie olejów i związków ropopochodnych.

Zastosowanie jako zabezpieczenie rurociągów, kotłów, pieców, wymienników ciepła i innych elementów, konstrukcji narażonych na działanie wysokich temperatur.

- Parametry estetyczne powłoki, mogą nieznacznie ulec zmianie, w przypadku cyklicznego ogrzewania i schładzania zabezpieczonych elementów.

Informacje o produkcie w 20°C

Połysk	Metaliczny połysk
Kolor	Aluminium RAL 9006
Gęstość	ok. 1.00 kg/L
Zawartość Części Stałych	ok. 40% objętościowo
Rekomendowana grubość powłoki	25 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 60 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 25 µm d.f.t. (GPS): 16.0 m ² /L
Wydajność praktyczna	Uzależniona jest od wielu czynników między innymi takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki aplikacji i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 29°C Rozcieńczalnik alkidowy 96.00 35°C
Odporność temperaturowa	500°C (w warunkach suchych)
Okres trwałości	Co najmniej 6 miesięcy pod warunkiem przechowywania w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia / utwardzania przy temperaturze podłoża:

Dla d.f.t. (GPS) do 25 µm

Pyłosuchość

Suchość manipulacyjna

Przemaalowywanie:

Minimalny odstęp

Maksymalny odstęp

Transport i montaż

30°C	20°C	5 – 10°C
1/2 godziny	1/2 godziny	1 godzin
4 godziny	6 godzin	12 godzin
4 godziny	6 godzin	12 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość warstwy, intensywność wentylacji, temperatura i wilgotność względna podczas procesu aplikacji i utwardzania, mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

W przypadku nałożenia zbyt grubej warstwy, powłoka łatwo może ulec uszkodzeniu.



Ganzlin



Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być wolna od wody i lodu, a temperatura powierzchni malowanej (podłoża) musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

Zalecenia do aplikacji

Typ rozcieńczalnika
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)
Rozmiar dyszy

Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny	Wałek/pędzel
Rozcieńczalnik 96.01	Rozcieńczalnik 96.01	Rozcieńczalnik 96.00
0 – 5 obj. %	5 – 15 obj. %	0 – 5 obj. %
0.38 – 0.43 mm 0.015 – 0.017 inch	1.5 – 2.0 mm	
120 – 150 bar	2 – 3 bar	
35 µm	25 µm	25 µm
Czyszczenie narzędzi Rozcieńczalnik 96.01 / Rozcieńczalnik 96.00		

Ciśnienie

Typowe GPS

Czyszczenie narzędzi

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości ochrony antykorozyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłową jakość przygotowania podłoża do aplikacji farby. Wymagana chropowatość oraz sucha i czysta powierzchnia są jednymi z ważniejszych parametrów. Jakość przygotowania podłoża musi być zgodna ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszelkie zanieczyszczenia jonowe, olej, smar, pył oraz inne zanieczyszczenia mogące osłabić właściwości powłoki oraz jej przyczepność do podłoża, muszą być bezwzględnie usunięte przed aplikacją odpowiednią metodą dobraną w zależności od rodzaju występujących zanieczyszczeń zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1.

Stal

Konstrukcje nowe:

Transolac Aluminium HR może być aplikowany bezpośrednio na odtłuszczonej stal walcowanej na zimno.

Naprawy i renowacja:

Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez spłukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Ogniska korozji, rdzę nalotową, zgorzel itp. usunąć przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem (waterblasting), strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ / SSPC-SP10 lub mechanicznie do St. 2-3 / SSPC-SP2-3.

Należy zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże. Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Patrz: Karta Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego (MSDS)

Zalecenia dotyczące wentylacji

Minimalne, wymagane wartości wentylacji:

	MAC	10 % LEL
Transolac Aluminium HR 5.11	800 m³/L	70 m³/L
Rozcieńczalnik alkidowy 96.01	2830 m³/L	163 m³/L

MAC = Maksymalna Dopuszczalna Koncentracja

LEL = Dolna Granica Wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego



transocean coatings

TRANSOLAC ALUMINIUM HR

kumaron

Dostępność na świecie

Produkt ten należy do światowej marki Transocean Coatings, pomimo iż staramy się aby był standardowo dostępny w każdym rejonie świata, jego lokalna dostępność może wymagać wcześniejszego potwierdzenia. W celu spełnienia specyficznych warunków w danym regionie lub zgodności produktu z przepisami krajowymi, w niektórych przypadkach mogą być konieczne niewielkie modyfikacje produktu. W przypadku ich wprowadzenia, zostanie przedstawiona alternatywna karta techniczna.

Zobacz także dodatkowe karty informacyjne (do ściągnięcia z www.zandleven.com lub www.transocean.com.pl)

- A 1 Oznaczenie produktów
- A 2 Definicje
- A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali
- A 6 Przygotowanie podłoża stalowego
- Karty Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego
- Informacje na temat utwardzaczy i rozcieńczalników
- Ogólne warunki sprzedaży i dostawy



Ganzlin



Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania dokumentu. W oparciu tylko i wyłącznie o zapisy kart technicznych i informacyjnych, producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma on na nie wpływu. Powyższa karta techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych, inne wersje językowe mogą zawierać informacje techniczne uwzględniające specyficzne warunki ważne dla regionu zastosowania.