



transocean coatings

TRANSPOXYL PX-370

polisiloksan

Dwukomponentowa, o wysokiej zawartości części stałych epoksydowo – silikonowa powłoka hybrydowa, stanowiąca połączenie wysokiej jakości właściwości powłok epoksydowych i poliuretanowych.

- Produkt jest wolny od zawartości izocyjanianów,
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne oraz wysoka stabilność i zachowanie koloru,
- Utwardzona powłoka wykazuje niewielką skłonność do zabrudzeń, które w przypadku wystąpienia są łatwe do usunięcia,
- Łatwa aplikacja jednorazowo w grubych warstwach – wysoka zawartość części stałych,
- Charakteryzuje się niską zawartością rozpuszczalników, zgodnie z zaleceniami Wspólnoty Europejskiej z 2007 roku,
- Po utwardzeniu, powłoka charakteryzuje się doskonałą odpornością mechaniczną i elastycznością.

Zastosowanie jako długotrwała, wysokiej jakości warstwa nawierzchniowa dla wymagających zabezpieczeń antykorozyjnych, gdzie oczekiwana jest wysoka jakość i odporność mechaniczna powłoki dla konstrukcji wykonanych ze stali stopowej, galwanizowanej i aluminium, wcześniej zabezpieczonych odpowiednimi podkładami epoksydowymi, pracujących w środowiskach korozyjnych od C1 do C5, zgodnie z PN-EN ISO 12944.

Informacje o produkcie

Połysk	Połysk (ok 85 GU, w zależności od koloru)
Kolor	wg. palety kolorów RAL
Gęstość	ok. 1.5 kg/L (wymieszane składniki, w zależności od koloru)
Zawartość Części Stałych	ok. 95% objętościowo (wymieszane składniki, w zależności od koloru)
VOC (LZO)	ok. 50 gr/L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	100 – 150 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 105 – 160 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 100 µm d.f.t. (GPS): 9.5 m ² /L Przy 150 µm d.f.t. (GPS): 6.3 m ² /L
Wydajność praktyczna	Uzależniona jest od wielu czynników między innymi takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki aplikacji i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/walek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Baza 35°C Utwardzacz >95°C Rozcieńczalnik TO 6.10 27°C
Odporność temperaturowa	120°C (w warunkach suchych)
Okres trwałości	Co najmniej 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia / utwardzania przy temperaturze podłoża:

Dla d.f.t. (GPS) do 150 µm
Pyłosuchość
Suchość transportowa
Pełne utwardzenie
Przemaalowywanie:
Minimalny odstęp
Maksymalny odstęp*

	30°C	20°C	10°C
Dla d.f.t. (GPS) do 150 µm	1 1/2 godziny	2 1/2 godziny	5 godzin
Pyłosuchość	10 godzin	16 godzin	24 godzin
Suchość transportowa	4 dni	7 dni	10 dni
Pełne utwardzenie	3 godziny	6 godzin	10 godzin
Przemaalowywanie:	10 dni	14 dni	1 miesiąc

*Okres ten może zostać wydłużony, pod warunkiem odpowiedniego oczyszczenia i przeszlifowania powłoki przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Grubość warstwy, intensywność wentylacji, temperatura i wilgotność względna podczas procesu aplikacji i utwardzania, mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.



Wskazówki dotyczące stosowania

Proporcje mieszania	Objętościowo:	Baza – utwardzacz	82:20
	Wagowo:	Baza – utwardzacz	87.5:12.5

Instrukcja mieszania składników Oba składniki powinny być mieszane i używane w temperaturze powyżej 10 °C. W niższych temperaturach może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu poprawienia właściwości aplikacyjnych, obniża to jednak odporność farby na ugięcia oraz może wydłużyć czas utwardzania. Składniki powinny być wymieszane jednorodnie z użyciem mieszadła mechanicznego. Zwróć uwagę na boki i dno puszek.

Proporcja mieszania składników jest bardzo ważna, należy zachować szczególną ostrożność i dokładność w przypadku gdy opakowania używane są częściowo.

Czas wstępny (indukcji) Dla 20°C nie jest wymagany
Dla 10°C co najmniej 10 minut

Czas życia mieszaniny 20 litrowe opakowanie: ok 5 godzin przy 10°C
ok 3 godzin przy 20°C
ok 2 godzin przy 30°C

Rekomenduje się zawsze używanie świeżo zmieszanych produktów, szczególnie w przypadku kiedy proces malowania kontynuowany jest po dłuższej przerwie

Optymalne warunki aplikacji Temperatura : 15-25°C Wilgotność : 40-75%

Techniczne i estetyczne właściwości powłoki mogą ulec zmianie kiedy produkt będzie aplikowany w innych warunkach.

Niższa wilgotność powietrza może spowolnić proces utwardzania, natomiast wyższa wilgotność powietrza sprzyja utwardzaniu i może przyspieszyć jego proces.

Wystąpienie kondensacji wilgoci na powierzchni malowanej, w trakcie aplikacji lub bezpośrednio po jej zakończeniu, może spowodować zmatowienie powłoki i pogorszenie walorów estetycznych.

Zalecenia do aplikacji

	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny	Pędzel/Watek
Typ rozcieńczalnika	TO Thinner 6.10	TO Thinner 6.10	TO Thinner 6.10
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)	0 – 5 obj. %	0 – 5 obj. %	0 – 1 obj. %
Rozmiar dyszy	0.28 – 0.33 mm 0.013 – 0.017 inch	1.5 – 2.0 mm	
Ciśnienie	130 – 200 bar	3 – 4 bar	
Typowe GPS	200 µm	150 µm	80 µm
Czyszczenie narzędzi	TO Thinner 6.10 lub 6.04		

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości ochrony antykorozyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłową jakość przygotowania podłoża do aplikacji farby. Wymagana chropowatość oraz sucha i czysta powierzchnia są jednymi z ważniejszych parametrów. Jakość przygotowania podłoża musi być zgodna ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszelkie zanieczyszczenia jonowe, olej, smar, pył oraz inne zanieczyszczenia mogące osłabić właściwości powłoki oraz jej przyczepność do podłoża, muszą być bezwzględnie usunięte przed aplikacją odpowiednią metodą dobraną w zależności od rodzaju występujących zanieczyszczeń zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1.

Stal

Konstrukcje nowe:

Jako podkład lub warstwa pośrednia mogą być zastosowane: Transozinc Epoxy Primer, Transpoxy MIO Sealer, Transpoxy ZP Primer, Transpoxy Intermediate lub Transozinc RZ Epoxy Primer lub inne w zależności od zaleceń producenta.

Naprawy i renowacja:

Oczyszczyć podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary.

Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez



transocean coatings

TRANSPOXYL PX-370

polisiloksan

splukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Ogniska korozji, rdzę nalotową, zgorzel itp. usunąć przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem (waterblasting), strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2^{1/2} / SSPC-SP10 lub mechanicznie do St. 2-3 / SSPC-SP2-3.

Należy zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże.

Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Charakterystyka produktu

Nie należy przeprowadzać procesu aplikacji w przypadku gdy temperatura powierzchni jest mniejsza niż 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura podłoża jest niższa niż 5°C.

Ze względu na obecność rozpuszczalników, stosując ten produkt w pomieszczeniach zamkniętych, powinna być zapewniona odpowiednia wentylacja.

Wystąpienie kondensacji podczas aplikacji lub bezpośrednio po aplikacji może spowodować matowienie i pogorszenie jakości powłoki końcowej.

Stabilność koloru:

W przypadku stosowania niektórych kolorów czerwonych i żółtych, barwionych pigmentami bezołowiowymi w atmosferze zawierającej chlor, na powłoce mogą pojawiać się przebarwienia. W celu uzyskania pełnej siły krycia, może być wymagane nałożenie kolejnej warstwy, szczególnie w przypadku kolorów czerwonych, pomarańczowych, żółtych i zielonych, opartych na pigmentach bezołowiowych. W przypadku narażenia powłoki na temperatury powyżej 120°C, może wystąpić nieznaczne odbarwienie.

Maksymalną grubość jednej warstwy najłatwiej osiąga się poprzez natrysk hydrodynamiczny. Zastosowanie innych technik może wiązać się z koniecznością nałożenia kilku warstw w celu uzyskania wymaganej grubości suchej powłoki.

Większa grubość warstwy, niewystarczająca wentylacja lub niższe temperatury będą wymagały dłuższego czasu utwardzania co może skutkować uwieszeniem rozpuszczalników i przedwczesnym uszkodzeniem powłoki.

Całkowicie czysta powierzchnia jest obowiązkowa, aby zapewnić prawidłową przyczepność, w szczególności podczas długich odstępów do przemalowywania. Brud, olej, smar powinny zostać usunięte np. odpowiednim detergentem. Sole powinny zostać usunięte świeżą, słodką wodą.

Ze względu na wrażliwość produktu na wilgoć, istnieje ryzyko że w przypadku wystąpienia częściowo zużytego pojemnika (w szczególności dotyczy to utwardzacza), jego zawartość będzie reagować z wilgocią z atmosfery. Taka sytuacja może negatywnie wpłynąć na jakość końcowej warstwy.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Patrz: Karta Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego (MSDS)

Zalecenia dotyczące wentylacji

Minimalne, wymagane wartości wentylacji:

	MAC	10 % LEL
Transpoxyl PX-370 (TO 3.70)	26 m ³ /L	3 m ³ /L
TO Thinner 6.10	1214 m ³ /L	141 m ³ /L

MAC = Maksymalna Dopuszczalna Koncentracja

LEL = Dolna Granica Wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

Dostępność na świecie

Produkt ten należy do światowej marki Transocean Coatings, pomimo iż staramy się aby był dostępny w każdym rejonie świata, jego lokalna dostępność może wymagać wcześniejszego potwierdzenia. W celu spełnienia specyficznych warunków w danym regionie lub zgodności produktu z przepisami krajowymi, w niektórych

transocean coatings is member of the zandleven group

Importer: ARCOBALENO Marcin Janczyk · ul. Lipowczana 6 · 02-260 Warszawa · PL

+48 (22) 886 56 36 · www.zandleven.com · www.transocean.com.pl · biuro@transocean.com.pl

data aktualizacji: 08.08.2018

transocean coatings

Strona 3 z 4



przypadkach mogą być konieczne niewielkie modyfikacje produktu. W przypadku ich wprowadzenia, zostanie przedstawiona alternatywna karta techniczna.

Zobacz także dodatkowe karty informacyjne (do ściągnięcia z www.zandleven.com lub www.transocean.com.pl)

A 1 Oznaczenie produktów

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża stalowego

- Karty Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

- Informacje na temat utwardzaczy i rozcieńczalników

- Ogólne warunki sprzedaży i dostawy

Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania dokumentu. W oparciu tylko i wyłącznie o zapisy kart technicznych i informacyjnych, producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma on na nie wpływu. Powyższa karta techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych, inne wersje językowe mogą zawierać informacje techniczne uwzględniające specyficzne warunki ważne dla regionu zastosowania.