



transocean coatings

TRANSOGARD WELDPRIMER

alkid

Jednokomponentowy szybko schnący podkład spawalny i transportowy, wolny od związków chromu i ołowiu.

- Suchość manipulacyjna osiągana już po 10 minutach, przy temperaturze podłoża 30°C i grubości suchej powłoki 25 µm.
- Doskonałe właściwości spawalne, podczas spawania nie powstają żadne szkodliwe opary.
- Okres ochronny około 6 miesięcy przy grubości 25 µm, w zależności od chropowatości podłoża i warunków atmosferycznych.
- Po wyschnięciu może być przemaalowywany praktycznie każdym systemem powłokowym.

Informacje o produkcie w 20°C

Połysk	Mat
Kolor	Czerwono-brązowy
Gęstość	ok. 1.3 kg/L
Zawartość Części Stałych	ok. 35% objętościowo
VOC (LZO)	ok. 600 gr/L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	25 µm d.f.t. (GPS) na warstwę
Wydajność teoretyczna	Przy 25 µm d.f.t. (GPS): 14.0 m ² /L
Wydajność praktyczna	Uzależniona jest od wielu czynników między innymi takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki aplikacji i doświadczenie.
	Typowe wydajności aplikacji:
	Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej
	Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 23°C
	Rozcieńczalnik CC55 4°C
Odporność temperaturowa	200°C (w warunkach suchych)
Okres trwałości	Co najmniej 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia / utwardzania

przy temperaturze podłoża:

Dla d.f.t. (GPS) do 25 µm
 Pyłosuchość
 Suchość manipulacyjna
 Przemalowywanie:
 Minimalny odstęp
 Maksymalny odstęp

30°C	20°C	5-10°C
2 minuty	3 minuty	10 minut
3 minuty	5 minut	20 minut

2 godziny	4 godziny	6 godzin
-----------	-----------	----------

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość warstwy, intensywność wentylacji, temperatura i wilgotność względna podczas procesu aplikacji i utwardzania, mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

Przemalowywanie produktami dwuskładnikowymi

Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji

Podczas procesu aplikacji i utwardzania temperatura powinna być wyższa niż 5°C w celu osiągnięcia optymalnych właściwości.

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być wolna od wody i lodu, a temperatura powierzchni malowanej (podłoża) musi być co najmniej o 2°C wyższa od punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.



Zalecenia do aplikacji	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny
Typ rozcieńczalnika	Rozcieńczalnik CC55	Rozcieńczalnik CC55
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)	0 – 5 obj. %	0 – 5 obj. %
Rozmiar dyszy	0.33 – 0.46 mm 0.013 – 0.018 inch	1.0 – 1.5 mm
Ciśnienie	120 – 150 bar	2 – 3 bar
Typowe GPS	25 µm	25 µm
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik CC55	
Optymalne warunki aplikacji	Temperatura: 15 – 25°C Wilgotność: 40 – 75%	

Techniczne i estetyczne właściwości powłoki mogą ulec zmianie kiedy produkt będzie aplikowany w innych warunkach.

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości ochrony antykorozyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłową jakość przygotowania podłoża do aplikacji farby. Wymagana chropowatość oraz sucha i czysta powierzchnia są jednymi z ważniejszych parametrów. Jakość przygotowania podłoża musi być zgodna ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszelkie zanieczyszczenia jonowe, olej, smar, pył oraz inne zanieczyszczenia mogące osłabić właściwości powłoki oraz jej przyczepność do podłoża, muszą być bezwzględnie usunięte przed aplikacją odpowiednią metodą dobraną w zależności od rodzaju występujących zanieczyszczeń zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1.

Stal

Konstrukcje nowe:
Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia czystości min. Sa2½, zgodnie ze standardami ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10.
Chropowatość podłoża Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.
Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Patrz: Karta Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego (MSDS)

Zalecenia dotyczące wentylacji	Minimalne, wymagane wartości wentylacji:		
	MAC	10 % LEL	
Transogard Weldprimer 91.13	3500 m³/L	130 m³/L	
Rozcieńczalnik CC55	5686 m³/L	176 m³/L	

MAC = Maksymalna Dopuszczalna Koncentracja
LEL = Dolna Granica Wybuchowości
Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

Dostępność na świecie

Produkt ten należy do światowej marki Transocean Coatings, pomimo iż staramy się aby był dostępny w każdym rejonie świata, jego lokalna dostępność może wymagać wcześniejszego potwierdzenia. W celu spełnienia specyficznych warunków w danym regionie lub zgodności produktu z przepisami krajowymi, w niektórych przypadkach mogą być konieczne niewielkie modyfikacje produktu. W przypadku ich wprowadzenia, zostanie przedstawiona alternatywna karta techniczna.

Zobacz także dodatkowe karty informacyjne (do ściągnięcia z www.zandleven.com lub www.transocean.com.pl)

- A 1 Oznaczenie produktów
- A 2 Definicje
- A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali
- A 6 Przygotowanie podłoża stalowego
- Karty Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego
- Informacje na temat utwardzaczy i rozcieńczalników
- Ogólne warunki sprzedaży i dostawy

Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania dokumentu. W oparciu tylko i wyłącznie o zapisy kart technicznych i informacyjnych, producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma on na nie wpływu. Powyższa karta techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych, inne wersje językowe mogą zawierać informacje techniczne uwzględniające specyficzne warunki ważne dla regionu zastosowania.