



transocean coatings

TRANSURETHANE FINISH

poliuretan

Dwukomponentowa farba poliuretanowa charakteryzująca się bardzo dobrą odpornością na warunki zewnętrzne oraz wysoką stabilnością koloru.

- Dobra odporność chemiczna.
- Odpowiednia do zabezpieczania wykonanych z poliestru łodzi, zbiorników itp.
- Odporność na wodę i krótki kontakt z organicznymi i nieorganicznymi kwasami i zasadami.

Zastosowanie jako warstwa nawierzchniowa dla wymagających zabezpieczeń antykorozyjnych, gdzie oczekiwana jest wysoka odporność chemiczna i mechaniczna powłoki, w systemach opartych na podkładach poliuretanowych lub epoksydowych, dla konstrukcji stalowych i stalowych cynkowanych.

- Jako warstwa nawierzchniowa tam gdzie wymagane są wysokie walory estetyczne, w przemyśle chemicznym, na konstrukcjach off-shore, zbiornikach, kontenerach morskich, itp.

Informacje o produkcie w 20°C

Połysk	Wysoki połysk (95 GU, w zależności od koloru)
Kolor	wg. palety kolorów RAL
Gęstość	ok. 1.2 kg/L (wymieszane składniki, w zależności od koloru)
Zawartość Części Stałych	ok. 50% objętościowo (wymieszane składniki, w zależności od koloru)
VOC (LZO)	ok. 450 gr/L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	40 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 80 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 40 µm d.f.t. (GPS): 12.5 m ² /L
Wydajność praktyczna	Uzależniona jest od wielu czynników między innymi takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki aplikacji i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/walek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Baza 23°C Utwardzacz 30°C Rozcieńczalnik poliuretanowy 6.04 26°C
Odporność temperaturowa	120°C (w warunkach suchych)
Okres trwałości	Co najmniej 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia / utwardzania przy temperaturze podłoża:

Dla d.f.t. (GPS) do 50 µm
Pyłosuchość
Suchość transportowa
Pełne utwardzenie
Przemaalowywanie:
Minimalny odstęp
Maksymalny odstęp*

30°C	20°C	10°C	5°C	0°C
1/2 godziny	1 godzina	1 1/2 godziny	2 godziny	4 godziny
8 godzin	16 godzin	24 godziny	30 godzin	48 godzin
2 dni	4 dni	7 dni	10 dni	16 dni
6 godzin	10 godzin	16 godzin	24 godziny	48 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.
Grubość warstwy, intensywność wentylacji, temperatura i wilgotność względna podczas procesu aplikacji i utwardzania, mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.



Wskazówki dotyczące stosowania

Proporcje mieszania	Objętościowo: Wagowo:	Baza – utwardzacz Baza – utwardzacz	75:25 80:20
Instrukcja mieszania składników	Oba składniki powinny być mieszane i używane w temperaturze powyżej 10 °C. W niższych temperaturach może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu poprawienia właściwości aplikacyjnych, obniża to jednak odporność farby na ugięcia oraz może wydłużyć czas utwardzania. Składniki powinny być wymieszane jednorodnie z użyciem mieszadła mechanicznego. Zwróć uwagę na boki i dno puszeki.		
Czas wstępny (indukcji)	Dla 20°C nie jest wymagany Dla 10°C co najmniej 10 minut		
Czas życia mieszaniny	20 litrowe opakowanie:	ok 16 godzin przy 10°C ok 6 godzin przy 20°C ok 4 godzin przy 30°C	
Optymalne warunki aplikacji	Temperatura : 15-25°C	Wilgotność : 40-75%	
	Techniczne i estetyczne właściwości powłoki mogą ulec zmianie kiedy produkt będzie aplikowany w innych warunkach.		

Zalecenia do aplikacji

	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny
Typ rozcieńczalnika	JFG253 / 6.04	JFG253 / 6.04
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)	0 – 5 obj. %	5 – 15 obj. %
Rozmiar dyszy	0.28 – 0.33 mm 0.011 – 0.013 inch	1.5 – 2.0 mm
Ciśnienie	130 – 160 bar	2 – 3 bar
Typowe GPS	50 µm	50 µm
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik JFG253 / 6.04	

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości ochrony antykorozyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłową jakość przygotowania podłoża do aplikacji farby. Wymagana chropowatość oraz sucha i czysta powierzchnia są jednymi z ważniejszych parametrów. Jakość przygotowania podłoża musi być zgodna ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszelkie zanieczyszczenia jonowe, olej, smar, pył oraz inne zanieczyszczenia mogące osłabić właściwości powłoki oraz jej przyczepność do podłoża, muszą być bezwzględnie usunięte przed aplikacją odpowiednią metodą dobraną w zależności od rodzaju występujących zanieczyszczeń zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1.

Stal	Konstrukcje nowe: Jako podkład lub warstwa pośrednia mogą być zastosowane: Transpoxy MIO Primer, Transpoxy Uniprimer, Transpoxy ZP Primer, Transpoxy Barrier, Transpoxy Intermediate lub Transpoxy Masterbond, w zależności od zaleceń producenta. Naprawy i renowacja: Oczyszczyć podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary. Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez splukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Ogniska korozji, rdzę nalotową, zgorzel itp. usunąć przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem (waterblasting), strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ^{1/2} / SSPC-SP10 lub mechanicznie do St. 2-3 / SSPC-SP2-3. Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże. Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.
------	---



transocean coatings

TRANSURETHANE FINISH

poliuretan

Charakterystyka produktu

Nie należy przeprowadzać procesu aplikacji w przypadku gdy temperatura powierzchni jest mniejsza niż 3°C powyżej punktu rosy, a temperatura podłoża jest niższa niż 5°C.

Ze względu na obecność rozpuszczalników, stosując ten produkt w pomieszczeniach zamkniętych, powinna być zapewniona odpowiednia wentylacja.

Wystąpienie kondensacji podczas aplikacji lub bezpośrednio po aplikacji może spowodować matowienie i pogorszenie jakości powłoki końcowej.

Stabilność koloru:

W przypadku stosowania niektórych kolorów czerwonych i żółtych, barwionych pigmentami bezołowiowymi w atmosferze zawierającej chlor, na powłocę mogą pojawiać się przebarwienia. W celu uzyskania pełnej siły krycia, może być wymagane nałożenie kolejnej warstwy, szczególnie w przypadku kolorów czerwonych, pomarańczowych, żółtych i zielonych, opartych na pigmentach bezołowiowych. W przypadku narażenia powłoki na temperatury powyżej 120°C, może wystąpić nieznaczne odbarwienie.

Większa grubość warstwy, niewystarczająca wentylacja lub niższe temperatury będą wymagały dłuższego czasu utwardzania co może skutkować uwężeniem rozpuszczalników i przedwczesnym uszkodzeniem powłoki.

Całkowicie czysta powierzchnia jest obowiązkowa, aby zapewnić prawidłową przyczepność, w szczególności podczas długich odstępów do przemaalowywania. Brud, olej, smar powinny zostać usunięte np. odpowiednim detergentem. Sole powinny zostać usunięte świeżą, słodką wodą.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Patrz: Karta Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego (MSDS)

Zalecenia dotyczące wentylacji

Minimalne, wymagane wartości wentylacji:

	MAC	10 % LEL
Transurethane Finish 93.43	1510 m ³ /L	66 m ³ /L
Rozcieńczalnik JFG253 / 6.04	3680 m ³ /L	149 m ³ /L

MAC = Maksymalna Dopuszczalna Koncentracja

LEL = Dolna Granica Wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

Dostępność na świecie

Produkt ten należy do światowej marki Transocean Coatings, pomimo iż staramy się aby był dostępny w każdym rejonie świata, jego lokalna dostępność może wymagać wcześniejszego potwierdzenia. W celu spełnienia specyficznych warunków w danym regionie lub zgodności produktu z przepisami krajowymi, w niektórych przypadkach mogą być konieczne niewielkie modyfikacje produktu. W przypadku ich wprowadzenia, zostanie przedstawiona alternatywna karta techniczna.

Zobacz także dodatkowe karty informacyjne (do ściągnięcia z www.zandleven.com lub www.transocean.com.pl)

A 1 Oznaczenie produktów

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża stalowego

- Karty Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

- Informacje na temat utwardzaczy i rozcieńczalników

- Ogólne warunki sprzedaży i dostawy

Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania dokumentu. W oparciu tylko i wyłącznie o zapisy kart technicznych i informacyjnych, producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma on na nie wpływu. Powyższa karta techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych, inne wersje językowe mogą zawierać informacje techniczne uwzględniające specyficzne warunki ważne dla regionu zastosowania.

