



# transocean coatings

## TRANSOGARD RUSTARRESTOR alkid

Jednokomponentowy, modyfikowany podkład alkidowy, pigmentowany płatkami aluminium.

- Dobre właściwości impregnujące.
- Specjalnie opracowana formuła tolerująca gorzej przygotowane podłoże.

**Zastosowanie** jako antykorozyjna warstwa podkładowa służąca np. do konserwacji ładowni transportowych.

- Powłoka zatwierdzona przez The Newcastle Occupational Health Agency.

### Informacje o produkcie w 20°C

Połysk	Półpołysk
Kolor	Aluminium
Gęstość	ok. 1.00 kg/L (w zależności od koloru)
Zawartość Części Stałych	ok. 45% objętościowo (w zależności od koloru)
VOC (LZO)	ok. 435 gr/L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	25 – 50 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 55 – 110 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 40 µm d.f.t. (GPS): 11.3 m <sup>2</sup> /L
Wydajność praktyczna	Uzależniona jest od wielu czynników między innymi takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki aplikacji i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji:
	Pędzel/walek 85-90% wydajności teoretycznej
	Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 40°C Rozcieńczalnik alkidowy 96.01 40°C
Odporność temperaturowa	95°C (w warunkach suchych)
Okres trwałości	Co najmniej 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu.

### Czasy schnięcia / utwardzania przy temperaturze podłoża:

Dla d.f.t. (GPS) do 50 µm	<b>30°C</b>	<b>20°C</b>	<b>10°C</b>
Pyłosuchość	3 godziny	4 godziny	8 godzin
Suchość manipulacyjna	20 godzin	24 godziny	48 godzin
Przemaalowywanie:			
Minimalny odstęp	12 godzin	16 godzin	20 godzin
Maksymalny odstęp	Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.		
	Grubość warstwy, intensywność wentylacji, temperatura i wilgotność względna podczas procesu aplikacji i utwardzania, mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.		
Transport i montaż	W przypadku aplikacji grubych warstw produktu, powłoka podatna jest na uszkodzenia.		



Ganzlin



### Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji

Podczas procesu aplikacji i utwardzania temperatura powinna być wyższa niż 5°C w celu osiągnięcia optymalnych właściwości.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

### Zalecenia do aplikacji

Typ rozcieńczalnika

Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)

Rozmiar dyszy

Ciśnienie

Typowe GPS

Czyszczenie narzędzi

Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny	Pędzel / Wałek
Rozcieńczalnik 96.01 / BFG271	Rozcieńczalnik 96.01 / BFG271	
0 – 5 obj. %	0 – 10 obj. %	0 – 5 obj. %
0.28 – 0.33 mm 0.011 – 0.013 inch	1.5 mm	
120 – 140 bar	2 – 3 bar	
50 µm	50 µm	35 µm
Rozcieńczalnik 6.00 / BFG271 lub Zmywacz MF		

### Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości ochrony antykorozyjnej należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłową jakość przygotowania podłoża do aplikacji farby. Wymagana chropowatość oraz sucha i czysta powierzchnia są jednymi z ważniejszych parametrów. Jakość przygotowania podłoża musi być zgodna ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszelkie zanieczyszczenia jonowe, olej, smar, pył oraz inne zanieczyszczenia mogące osłabić właściwości powłoki oraz jej przyczepność do podłoża, muszą być bezwzględnie usunięte przed aplikacją odpowiednią metodą dobraną w zależności od rodzaju występujących zanieczyszczeń zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1.

Stal

Konstrukcje nowe:

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia czystości min. Sa2, zgodnie ze standardami ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6.

Chropowatość podłoża Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm. Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Naprawy i renowacja:

Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez splukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Ogniska korozji, rdzę nalotową, zgorzel itp. usunąć przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem (waterblasting), strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 / SSPC-SP6 lub mechanicznie do St. 2-3 / SSPC-SP2-3.

Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże. Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.



# transocean coatings

## TRANSOGARD RUSTARRESTOR alkid

### Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Patrz: Karta Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego (MSDS)

Zalecenia dotyczące wentylacji

Minimalne, wymagane wartości wentylacji:

	MAC	10 % LEL
Transogard Rustarrestor 4.16	m <sup>3</sup> /L	m <sup>3</sup> /L
Rozcieńczalnik alkidowy 6.00	1320 m <sup>3</sup> /L	205 m <sup>3</sup> /L

MAC = Maksymalna Dopuszczalna Koncentracja

LEL = Dolna Granica Wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

### Dostępność na świecie

Produkt ten należy do światowej marki Transocean Coatings, pomimo iż staramy się aby był dostępny w każdym rejonie świata, jego lokalna dostępność może wymagać wcześniejszego potwierdzenia. W celu spełnienia specyficznych warunków w danym regionie lub zgodności produktu z przepisami krajowymi, w niektórych przypadkach mogą być konieczne niewielkie modyfikacje produktu. W przypadku ich wprowadzenia, zostanie przedstawiona alternatywna karta techniczna.

**Zobacz także dodatkowe karty informacyjne** (do ściągnięcia z [www.zandleven.com](http://www.zandleven.com) lub [www.transocean.com.pl](http://www.transocean.com.pl))

A 1 Oznaczenie produktów

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża stalowego

- Karty Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

- Informacje na temat utwardzaczy i rozcieńczalników

- Ogólne warunki sprzedaży i dostawy



Ganzlin



Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania dokumentu. W oparciu tylko i wyłącznie o zapisy kart technicznych i informacyjnych, producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma on na nie wpływu. Powyższa karta techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych, inne wersje językowe mogą zawierać informacje techniczne uwzględniające specyficzne warunki ważne dla regionu zastosowania.